



DREIWALZEN-RUNDMASCHINEN

RAS 40.10-20

RAS 41.10-20



D-71045 SINDELFINGEN
P O S T F A C H 3 6 9
T E L E F O N 0 7 0 3 1 - 8 6 3 - 0

D-71065 SINDELFINGEN
RICHARD-WAGNER-STR. 4-10
T E L E F A X 0 7 0 3 1 - 8 6 3 - 1 8 5



RAS REINHARDT
MASCHINENBAU
G M B H

Die RAS Rundmaschinen sind einfach zu bedienen, vielseitig in der Anwendung, sicher im Gebrauch und genau beim täglichen Arbeiten. Die drei ballig gedrehten Wellen sichern gleichmäßige Rundungen im Randbereich der Rohre, wie auch in der Mitte. Die wälzgelagerten Wellen sind aus hochfestem Stahl gefertigt, damit die Qualität der Rohre auf lange Zeit garantiert ist.

Um zeitgleich zum Runden an Dünnblechrohren einen Falz anzubringen, ist in die Oberwelle eine Falznut eingearbeitet. Zum Abziehen selbst enger Rohre lässt sich die Oberwelle mit einem sicheren Schnellverschluss seitlich ausschwenken. Mit fünf Ringnuten sind die RAS Rundmaschinen auch bestens

gerüstet, wenn Bleche mit eingelegtem Draht gerundet werden sollen.

Die Maschine ist in Sekundenschnelle auf unterschiedliche Blechdicken eingestellt. Über einen Exzenterhebel verschiebt sich die untere Welle und bleibt ohne Zusatzklemmung auf Position. Der Rohrdurchmesser lässt sich mittels Stellhebel und einer gut ablesbaren Skala vorbestimmen. Auch zum Runden konischer Rohre ist die Maschine bestens geeignet. Mit einem zweiten Fußschalter, der ebenso zur Standardausrüstung gehört, kann die Drehrichtung der Walzen umgekehrt werden. Interessant auch, dass der Antriebsmotor seinen Strom aus einer haushaltsüblichen 230V Steckdose bezieht.



RAS 40.10 – 20

Die Maschinen haben einen Antrieb für variable Geschwindigkeit. Ein sanftes und feinfühliges Anfahren ist per Fußschalter ebenso möglich, wie ein temporeiches Fertigrunden mit 12 m/min. Ein zweiter Fußschalter regelt den Links- / Rechtslauf. Sobald die umlaufende Sicherheits-Schaltleine gedrückt wird, stoppt die Wellenumdrehung unverzüglich.

Technische Daten	40.10	40.20
Arbeitslänge max.	1020 mm	1270 mm
Blechdicke max. (bei 400 N/mm ²)	1,25 mm	1,0 mm
Wellendurchmesser	56 mm	56 mm
Geschwindigkeit	0 – 12 m/min	0 – 12 m/min
Antriebsleistung	0,37 kW	0,37 kW
Maschinenlänge	1540 mm	1780 mm
Maschinenbreite	550 mm	550 mm
Gewicht netto ca.	175 kg	195 kg

RAS 41.10 – 20 (Hand)

Der Antrieb der Maschine erfolgt über eine umsteckbare Handkurbel. Dadurch kann der Antrieb der unteren Rundwelle wahlweise direkt oder über ein Zwischengetriebe mit weniger Kraftaufwand erfolgen. Die RAS 41.10 - 20: die ideale Ausrüstung für Firmen, die keine Abstriche bei der Qualität machen wollen.

Technische Daten	41.10	41.20
Arbeitslänge max.	1020 mm	1270 mm
Blechdicke max. (bei 400 N/mm ²)	1,25 mm	1,0 mm
Wellendurchmesser	56 mm	56 mm
Maschinenlänge	1540 mm	1780 mm
Maschinenbreite	550 mm	550 mm
Gewicht netto ca.	150 kg	170 kg

Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Optionen enthalten.

